

Traitement céramique anti-friction « Microslick » type C 110

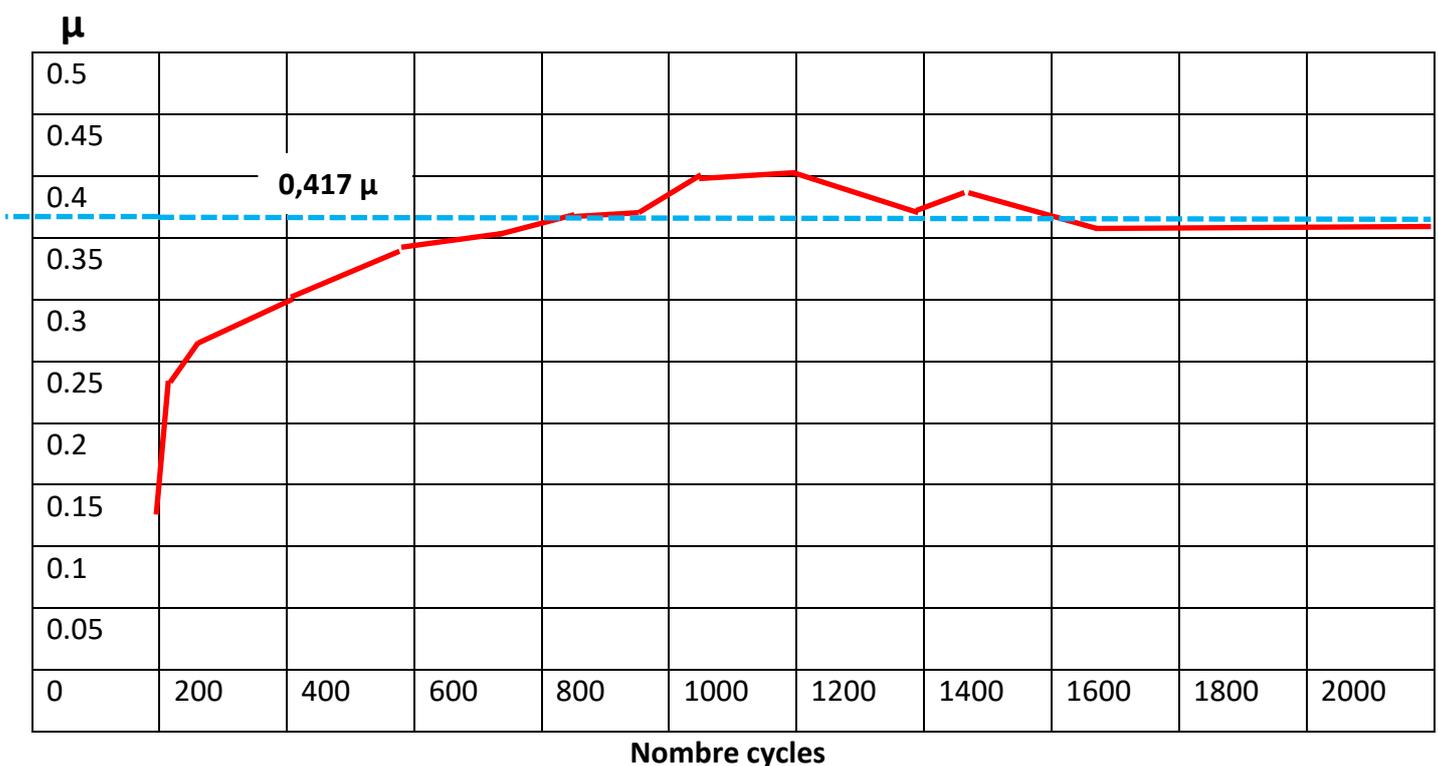
Le MICROSLICK type C 110 est un revêtement spécifiquement conçu pour augmenter le glissement dans les zones de faible tolérance et de ce fait limiter l'usure.

Le MICROSLICK est un produit issu de la technique polymère hybride organique/inorganique, l'efficacité de l'anti friction varie en fonction de la nanostructure des polymères utilisés.

Le MICROSLICK est couramment utilisé sur les composants de moteur, tels que les jupes de pistons, tiges de soupapes et guides chaînes, ainsi qu'un large type d'objets soumis aux frottements et à l'usure y compris les lames de scie, filetage, engrenages, couronnes, paliers, coussinets, outillage d'emboutissage et roulement à billes.

TEST (voir figure 1) : Après 2000 cycles la valeur moyenne de l'épaisseur en « μ » a augmenté à 0,417. Cela signifie que lorsque la surface du revêtement MICROSLICK a commencé à frotter, le revêtement a été « cassé » et rodé avant de s'installer dans une valeur moyenne pour le coefficient de frottement. Pour un usage élevé et prolongé, l'épaisseur « μ » devrait être interprété à 0,417. Pour les applications à usage unique ou plus bas, la valeur d'épaisseur « μ » est plus faible. Cette étude indique que MICROSLICK type C 110 peut être utilisé avec succès comme un lubrifiant sec-film.

Figure 1 : Variation du coefficient de frottement en fonction de l'usure fa C 110



Coefficient de frottement cinétique avec et sans usure pour 110 C

	Coefficient de friction initial	Coefficient de frottement avec l'usure
C 110 - acier	0.171	0.417
Acier - acier	0.57 – 0.80*	0.417
Aluminium - aluminium	0.8 – 1.2*	0.417

*Coefficient moyen de frottement sans usure

Niveau de brillance : 22.7 % à 60°

Matière solide en poids : 22% +/- 2%

Epaisseur recommandée : 6,5 – 7,0 microns

Tenue brouillard salin : (ASTM B117) 26 heures

Adhérence scratch (ASTM D3359) 3B

Impact (ASTM D2794) 40/80 inch-lbs

Emissivité thermique : 0.85

Densité (g/mL) 1.13

Tenue température maxi : 1000°C

