

**Cerakote™**  
FIREARM COATINGS

**TEST: ASTM D4060**

**ABRASION**

## Test d'abrasion et comparaison entre 6 concurrents de CERAKOTE

L'abrasion « Taber » est un test utilisant une meule abrasive qui tourne à une vitesse constante pour déterminer la résistance des finitions à l'abrasion et d'usure, comme indiqué par la norme d'essai ASTM D4060.

7 éprouvettes de concurrents y compris Cerakote type H 146 graphite noir ont été testés conformément à la norme ASTM D4060.

Chaque éprouvette a été testée à trois moments précis afin de valider le résultat du test. Le poids et épaisseur de l'éprouvette ont été mesurés avant le début de chaque épreuve pour déterminer une cote d'usure. Un poids de 1000 grammes a été placé sur une roue d'abrasion Taber CS-17 tel que requis par les normes d'essai ASTM pour les essais d'abrasion. Le revêtement a été abrasé par le Taber jusqu'au support en acier. Les éprouvettes nécessitant plus de 500 cycles pour atteindre le substrat ont été arrêtés tous les 500 cycles pour nettoyer les roues du Taber. Le nettoyage des roues du Taber tous les 500 cycles est une obligation pour garantir des résultats précis. Une fois que la roue Taber a terminé son l'abrasion, le Taber est arrêtée et l'éprouvette est pesée pour vérifier le poids final, celui-ci détermine la cote d'usure pour chaque éprouvette. La différence est calculée en prenant le poids de l'éprouvette test avant l'abrasion et en soustrayant le poids de l'éprouvette test après abrasion et en multipliant par 1 000, le nombre est ensuite divisé par le nombre de cycles. Le résultat est la cote d'usure spécifié pour ce type de revêtement.

Selon ASTM test standard D4060, CERAKOTE fini par une durée de près de deux fois le nombre de cycle du plus proche concurrent et 24 fois du concurrent le plus éloigné !

Concurrents :

- Ion Bond : 250 cycles
- Blueing 500 cycles
- Duracoat 641 cycles
- Parkerizing 690 cycles
- Gunkote 744 cycles
- Black Oxyde 3333 cycles
- **CERAKOTE 6000 cycles**

